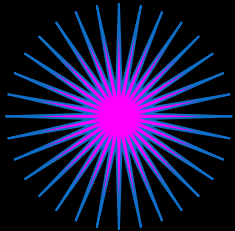
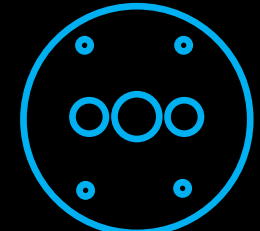


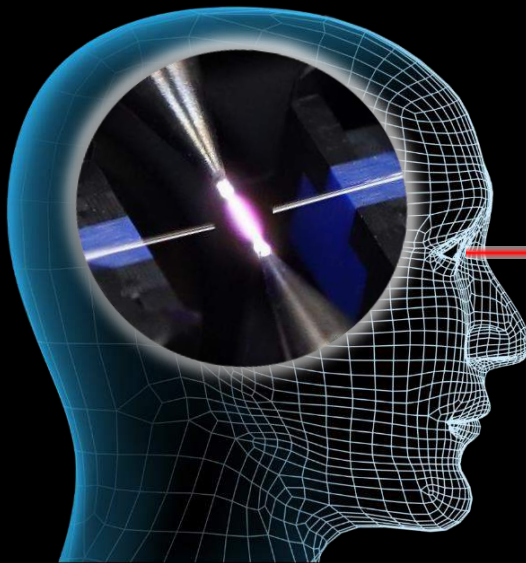
Fusionadora Alineamiento por Núcleo **90S+**



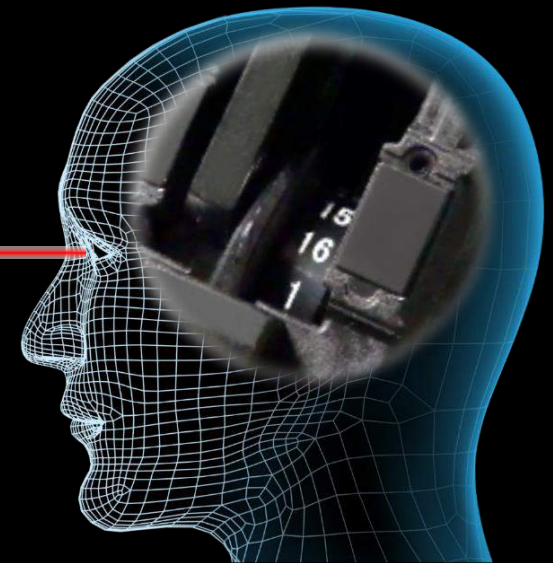
ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGY



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

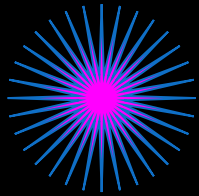


Calidad de Fusión Mejorada



Fujikura

Tecnología de Control de Fusión

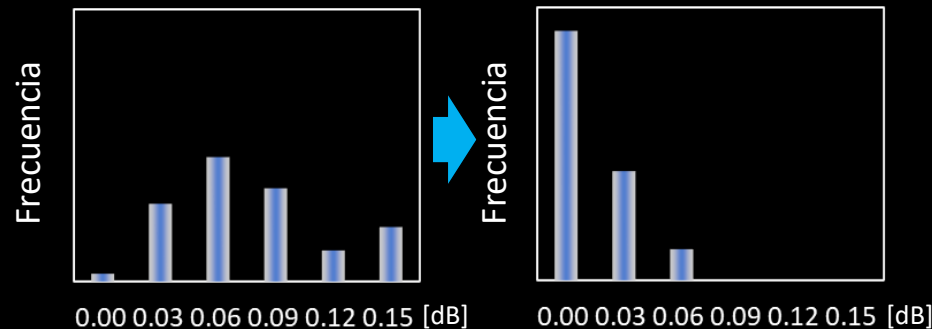


ACTIVE FUSION

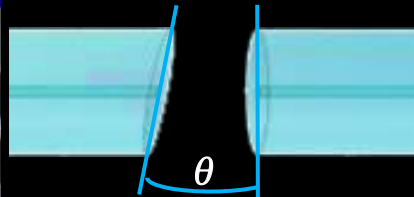
CONTROL TECHNOLOGY

1. Control Activo de Fusión por análisis del corte

Una de las principales causas de una estimación alta es un mal corte. La 90S+ analiza las dos caras de la fibra para realizar un control óptimo de la fusión. Esta avanzada tecnología mejora significativamente la pérdida de empalme y reduce el riesgo de reinstalación.



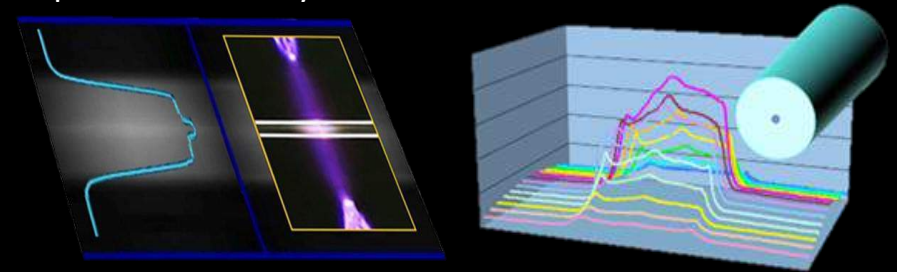
Pérdida de fusión con alto grado de corte : $3 < \theta < 5$ grados



*G.652 resultado de empalme medido con método de reducción. La estimación varía según el tipo de fibra y las características de la fibra.

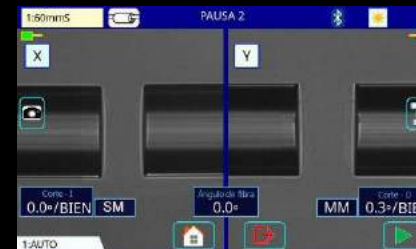
2. Control Activo de Fusión por brillo de la fibra

La fusión se ve afectada por las variaciones ambientales. La 90S+ utiliza el control de los parámetros de fusión en tiempo real mediante el análisis de la intensidad del brillo de la fibra durante la fusión. Obteniendo una pérdida de empalme reducida y estable.



3. Control Activo de Fusión por tipo de fibra

Los parámetros de fusión adecuados pueden diferir según el tipo de fibra. La 90S+ aplica automáticamente los parámetros de empalme óptimos según el tipo de fibra.

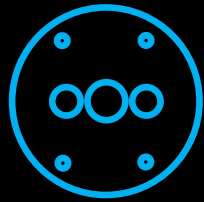


Izq:G.652-Drcha:G.651



Izq:G.652-Drcha:G.657

Tecnología de Gestión Inteligente de Cuchilla (ABM)



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

1. Activa de Cuchilla Rotación Automática de la Cuchilla

La fusionadora 90S+ y la cortadora CT50 disponen de conexión inalámbrica. Esta función permite la rotación de la cuchilla cuando la máquina determine de forma inteligente que está desgastada. Además, la 90S+ puede tener dos cortadoras CT50 conectadas simultáneamente.



Cuchilla Motorizada



2. Activa de Cuchilla Gestión de la Vida Útil del Disco

La fusionadora 90S+ indica la vida útil restante de la cuchilla y también informa al usuario cuando sea necesaria la elevación de la cuchilla, cambio de posición o sustitución de la cuchilla.

No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
0	0	0	0	0	0	0	0
1060	1060	1060	1060	1060	1060	1060	1060

Altura Cuchilla: L(1)
Posición recomendada



No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
0	0	0	0	0	0	0	0
1060	1060	1060	1060	1060	1060	1060	1060

Altura Cuchilla: L(1)
Posición recomendada



No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
1439	1530	1259	1185	1134	1530	1422	1439
1484	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1060
1060	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439

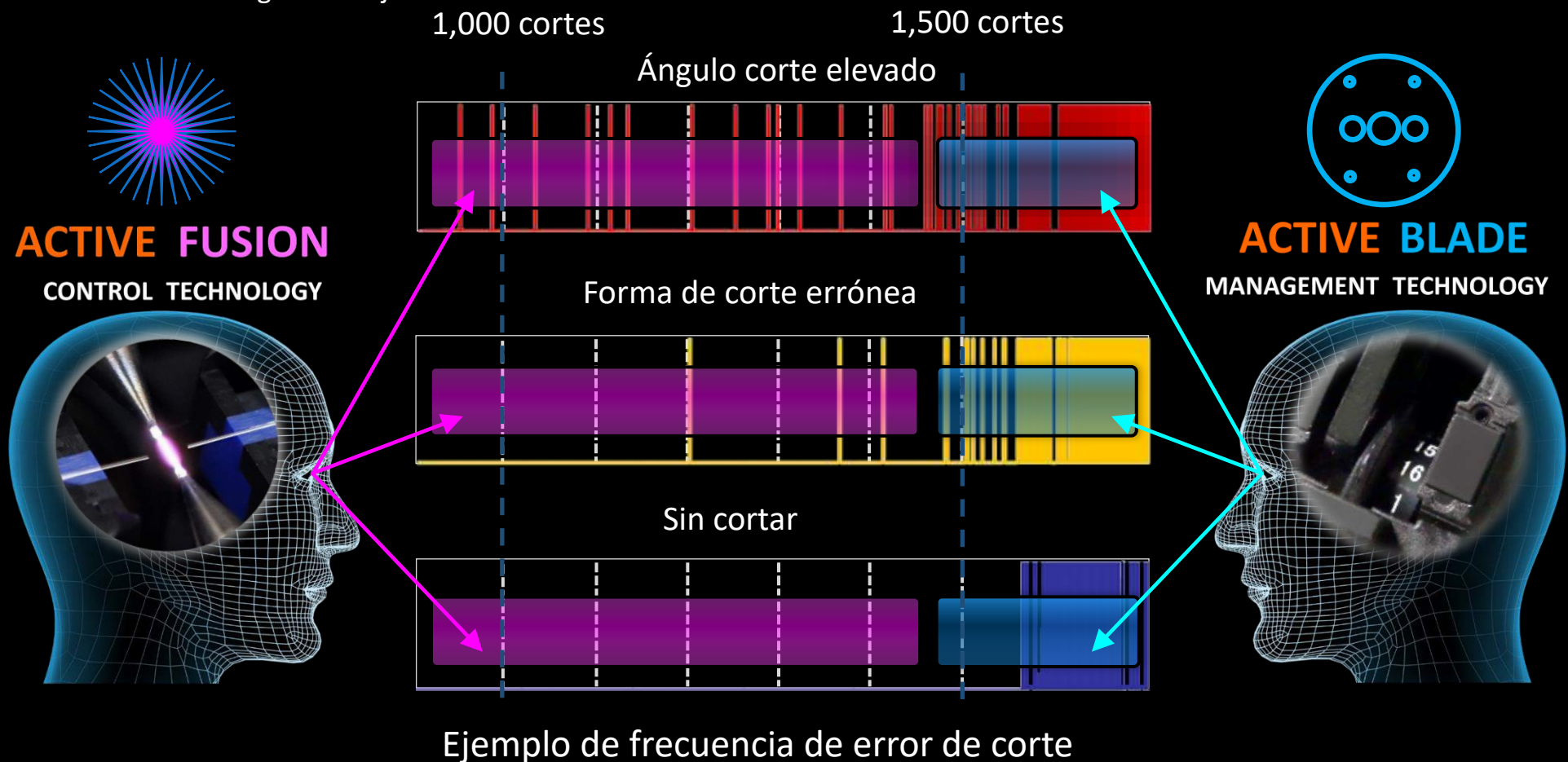
Altura Cuchilla: L(3)
Posición recomendada



Calidad de Fusión Mejorada

Los siguientes gráficos muestran el número de cortes en la línea horizontal con una frecuencia de ángulos de corte altos, mala forma de corte y sin corte en absoluto. Cuando aumenta la frecuencia de ángulos de corte fuera de rango, la tecnología de gestión **Activa de Cuchilla** puede detectar este punto de relación creciente y rotar la posición del disco automáticamente. La tecnología de gestión **Activa de Cuchilla** reduce significativamente la frecuencia de aparición de ángulos de corte fuera de rango, pero incluso cuando esto sucede, la tecnología de control **Activo de Fusión** puede reducir las altas pérdida de fusión mediante un control preciso de la misma.

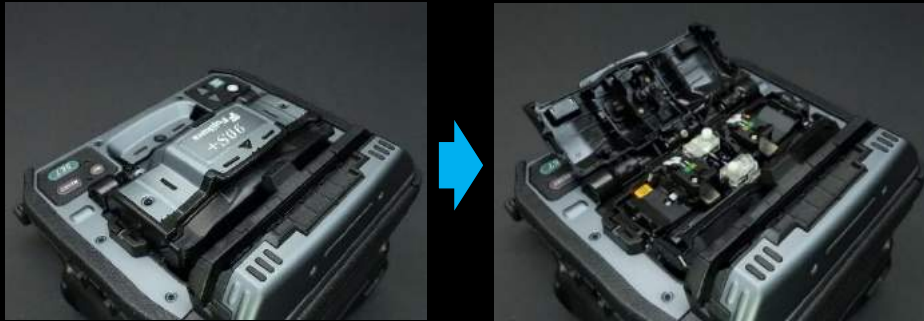
La 90S + puede minimizar la aparición de una pérdida de fusión elevada y así contribuir a reducir el riesgo de reinstalación al usar estas 2 tecnologías clave juntas.



Reducción Tiempo Operatividad

1. Tapas Protectoras Automáticas

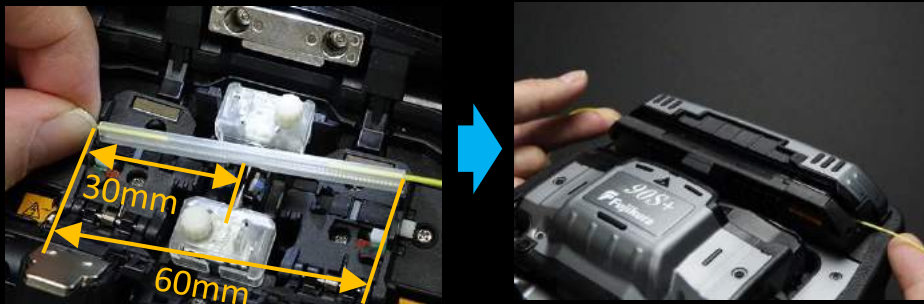
Las funciones automatizadas más rápidas de la fusionadora 90S+ reducen los tiempos de instalación. Con esta máquina, un operador puede completar todo el proceso de fusión sin tocar la 90S+ y solo moviendo la fibra.



Tapas protectoras automáticas

2. Fácil Centrado del Protector

La forma de la abrazadera está optimizada para el protector de 60 mm de longitud. La longitud desde el punto de fusión hasta el borde de la abrazadera es de 30 mm. Por lo tanto, facilita el centrado del protector sobre la fusión, usando el dedo como punto de referencia.

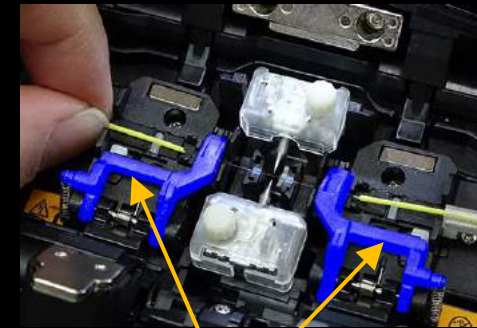


Fácil centrado del protector

Calefactor automático

3. Retenedores de Fibra

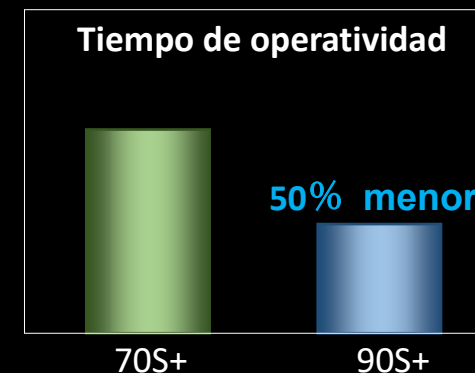
Los retenedores de fibra mejoran las operaciones automatizadas. Cuando las abrazaderas se abren automáticamente después de cada fusión, los retenedores de fibra sujetan suavemente la fibra fusionada para evitar que salga volando. Los fijadores se sueltan cuando el operador levanta la fibra.



Retenedores de fibra

4. Reducción de Tiempo de Operación

El calentador también equipa sistema de sujeción automático. Debido todas estas funciones, la fusionadora 90S+ puede reducir el tiempo de operación en un 50% respecto al modelo anterior.



Uso Sencillo

1. Maleta de Transporte

Hay varias formas de utilizar la maleta de transporte 90S+. La 90S+ está lista para usar con solo abrir el estuche, pero también es posible usar la tapa de la maleta o solo con la bandeja de trabajo, según el entorno de trabajo.

Lista Para Usar



2. Bandeja de Trabajo

La bandeja de trabajo de nuevo diseño tiene muchas funciones. Hay dos cajones para almacenamiento siendo lo suficientemente grandes para almacenar herramientas o paquetes de baterías. Además, la bandeja de trabajo se puede dividir en dos, por lo que se puede configurar para adaptarse a su espacio de trabajo.

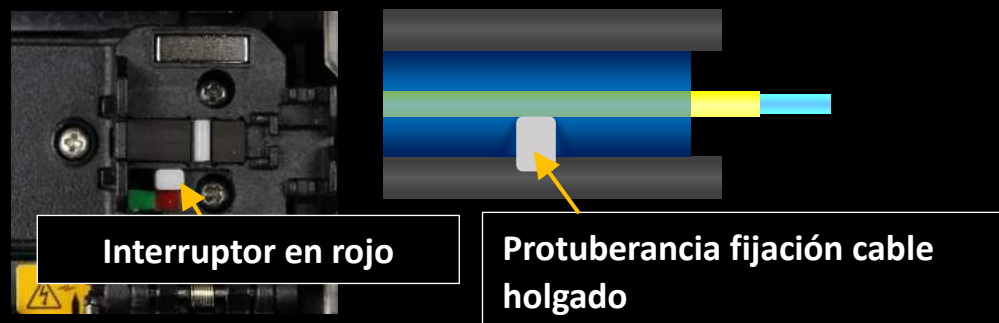
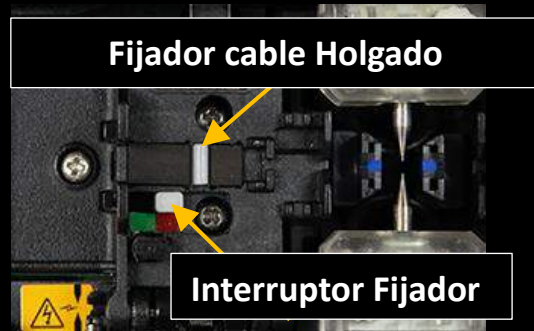
Bandeja Separable



Uso Sencillo

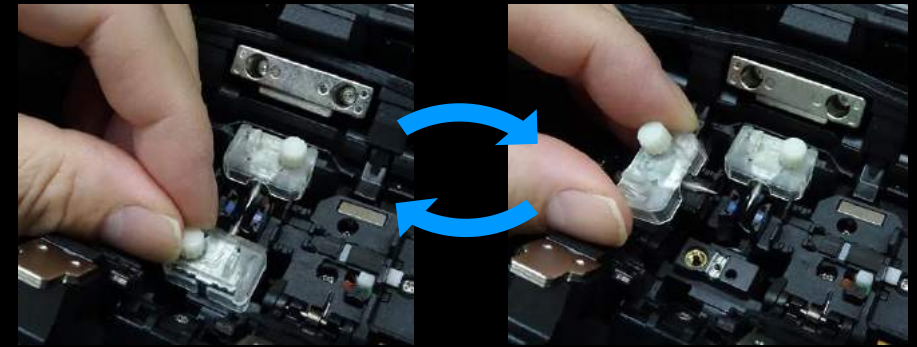
3. Compatibilidad con Cable Holgado

La abrazadera de la fusionadora 90S+ es compatible con cable de tubo holgado. La parte protuberante de la abrazadera se acopla o retrase simplemente cambiando la posición del interruptor con el dedo.

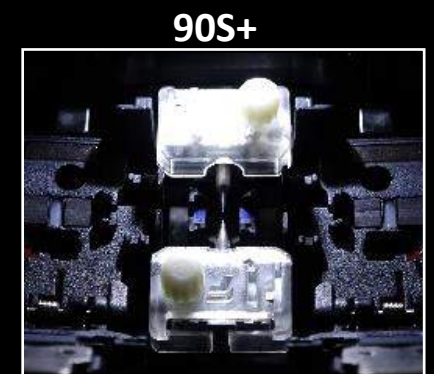
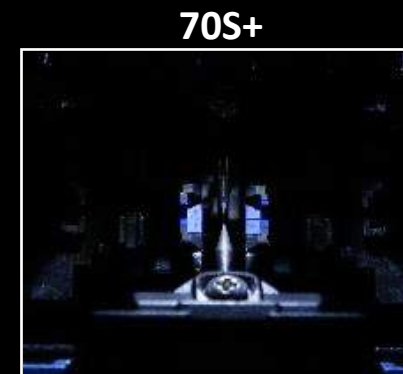


4. Electrodo e iluminación sin herramientas

Los electrodos vienen en una única pieza con el tornillo incluido. De esta manera es posible apretar/aflojar el tornillo sin herramienta, permitiendo un fácil reemplazo.



Además, la cubierta de los electrodos transparente, permite una mayor iluminación en la parte de la ranura en V. Adicionalmente, la tapa de la abrazadera se abre en lado opuesto al led, de manera que no se producen sombras por la tapa de las abrazaderas.



Mayor amplitud de iluminación

Kit Estándar

90S+ Kit Estándar



(1)



(2)



(3)

(4)



(5)



(6)



(7)



(8)



(9) (10) (11)



(12)



Descripción	Modelo	Udad.
Fusionadora	90S+	1pc
(1) Batería*	BTR-15	1pc
(2) Adaptador AC	ADC-20	1pc
(3) Cable AC	ACC-14, 15, 16, 17 or 18	1pc
(4) Cable USB	USB-01	1pc
(5) Correa Fusionadora	ST-02	1pc
(6) Electrodos, de repuesto	ELCT2-16B	1par
(7) Fiber Holder Set	SP-03	1par
(8) Maleta de Transporte	CC-39	1pc
(9) Bandeja de trabajo izquierda	WT-09L	1pc
(10) Bandeja de trabajo derecho	WT-09R	1pc
(11) Pletina Bandeja de Trabajo	JP-09	1pc
(12) Tornillo Trípode	TS-03	2pcs
(13) Correa Maleta Transporte	ST-03	1pc
(14) Bote de Alcohol	AP-02	1pc
(15) Guía Referencia Rápida	QRG-02-E	1pc
(16) Manual de instrucciones	Archivo PDF guardado en splicer	
Peladora de Fibra	SS03	1pc
Cortadora de Fibra	CT50	1pc
(1) Recolector de Fibra	FDB-05	1pc
(2) Guía Cortadora	AD-10-M24	1pc
(3) Maleta (Cortadora)	CC-37	1pc
(4) Llave Hexagonal	HEX-01	1pc

(13)



(14)



(15)



(16)



(1)



(2)



(3)



(4)



* Siga la normativa IATA cuando envíe la batería por aire.

Especificaciones



90S+ Especificaciones

Item		Especificación
Tipo de alineamiento de la fibra		Alineamiento activo por núcleo
Capacidad de fibras a fusionar		Fibra individual
Fibra	Tipos de fibra	Fibras monomodo
	Revestimiento	Fibras multimodo 80 a 150um *1
Revestimiento	Fijador	Dia. revestimiento: Max. 3,000µm Longitud de corte: 5 a 16mm*1
Revestimiento fusión	Pérdida estimada *2	ITU-T G.652: Avg. 0.02dB
		ITU-T G.651: Avg. 0.01dB
		ITU-T G.653: Avg. 0.04dB
		ITU-T G.654: Avg. 0.04dB
		ITU-T G.655: Avg. 0.04dB
	Tiempo de fusión *3	SM FAST: Avg. 7 a 9sec. AUTO: Avg. 14 a 16sec.
Protectores	Tipo protector	Termo retráctil
	Longitud protectora	Max. 66mm
Rendimiento calefactor	Diámetro	Max. 6.0mm antes de calentar
	Tiempo calentamiento *4	60mm fino: Avg. 9 a 10sec. 60mm: Avg. 13 a 15sec.
Test resistencia de fusión		Aprox. 2.0N
Vida estimada de los electrodos *5		Aprox. 5,000 fusiones
Dimensiones	Dimensiones ancho	Aprox.170mm sin protección
	Dimensiones largo	Aprox.173mm sin protección
	Dimensiones alto	Aprox.150mm sin protección
	Peso	Aprox. 2.8kg batería incluida
Condiciones ambientales	Temperatura	Operatividad: -10 a 50°C Almacenaje: -40 a 80°C
	Humedad	Operatividad: 0 a 95%RH sin condensación Almacenaje: 0 a 95%RH sin condensación
	Altitud	Max. 5,000m
Alimentación AC	Entrada	AC100 a 240V, 50/60Hz, Max. 1.5A
Batería	Tipo	Ion de Litio
	Salida	Aprox. DC14.4V / 6,380mAh
	Capacidad *6	Aprox. 300 ciclos de fusión
	Temperatura	Recarga: 0 to 40°C Almacenamiento a largo plazo: -20 to 30°C
	Vida estimada *7	Aprox. 500 ciclos de recarga
	LCD monitor	TFT 4.9 pantalla táctil
Pantalla	Aumentos	Aprox.200 a 320x
Iluminación	V-grooves	Lampara LED
Interface	PC	USB2.0 Mini tipo B
	Externo	USB2.0 A tipo
	Lampara LED	Aprox. DC5V, 500mA
	Peladora Ribbon	Mini DIN 6pin DC12V, Max. 1A
Memoria	Conectividad *8	Bluetooth 4.1 LE
	Modos fusión	100 modos
	Modos calefactor	30 modos
	Resultados fusión imágenes fusión	20,000 fusiones 100 imágenes
Tornillo sujeción trípode		1/4-20UNC
Otros	Funciones automáticas	Selección del modo de empalme por análisis de tipo de fibra
		Control de fusión
		Tapas protectoras: abrir/cerrar
		Fijadores: abrir
		Tapa calefactor: abrir/cerrar
		Fijador calefactor: abrir/cerrar
	Guía	Video y PDF en memoria
	Fijador	Fácil posicionamiento
	Electrodos	Reemplazable sin herramienta

90S+ Accesorios

Descripción	Modelo	Observación
Fiber holder	FH-70-200	200µm dia recubrimiento
	FH-70-250	250µm dia recubrimiento
	FH-70-900	900µm dia recubrimiento
	FH-FC-20	900µm a 2mm dia recubrimiento
	FH-FC-30	900µm a 3mm dia recubrimiento
Adaptador DC	DCA-03	Connect AC adapter not through battery
Cable DC	DCC-20	Adaptador coche BTR-15/DCA-03
	DCC-21	Adaptador batería coche BTR-15/DCA-03
Adaptador fijador	CLAMP-DC-12	Sujeción cable a mesa trabajo
J-Plate	JP-10	J-Plate fusionadora
	JP-10-FC	JP-10 con fijador
Protector	FP-03	60mm Max. 900µm revestimiento
	FP-03(L=40)	40mm Max. 900µm revestimiento
	FP-03M	FP-03 con material magnético

- Notas
- *1 Utilice CT58 y FH-70-160 para empalmar revestimientos de 80 µm de diámetro. y 160 µm de diámetro de revestimiento. fibra.
- rango de longitud dependiendo del tipo de fibra
- 5 a 16mm : 125µm dia revestimiento. / 250µm dia recubrimiento.
- 10 a 16mm : 125µm dia revestimiento. / 400 o 900µm dia recubrimiento.
- 5 a 10mm : 80µm dia revestimiento. / 160µm dia recubrimiento.
- 5 a 16mm : 150µm dia revestimiento. / 250µm dia recubrimiento.
- *2 Medido con un método de reducción relevante para el estándar ITU-T y IEC, después de de fusionar fibras idénticas de Fujikura. El promedio de estimación de Pérdida puede cambiar según las condiciones ambientales y el tipo de fibra.
- *3 Medido a temperatura ambiente. La definición de tiempo de empalme es desde la imagen de la fibra que aparece en el monitor LCD hasta la pérdida estimada mostrada. El tiempo medio de empalme cambia según las condiciones ambientales, el tipo de fibra y las características de la fibra.
- *4 Medida a temperature ambiente con alimentador AC. El tiempo medio cambia según las condiciones ambientales, el tipo de protector o el estado de la batería.
- *5 La vida media del electrodo varia dependiendo de las condiciones ambientales, el tipo de fibra y el modo de fusión .
- *6 Las condiciones de los test son:
- (1) Fusión y calefactor : ciclos de 1 minutos
- (2) Utilizando los ajustes de ahorro de energía de la empalmadora, en función de nuestras condiciones de prueba.
- (3) Batería sin degradación
- (4) Temperatura ambiente
- El número de ciclos varia al cambiar las condiciones anteriores.
- *7 La capacidad de la batería se disminuye a la mitad después de aprox. 500 ciclos de descarga y carga, la vida útil de la batería se acorta aún más cuando se usa fuera del rango de temperatura de almacenamiento, rango de temperatura de operación o si se descarga completamente almacenando durante mucho tiempo sin recargar.
- *8 Los logos y marcas Bluetooth® estan registrados por Bluetooth SIG, Inc.

Especificaciones

CT50 Especificaciones



Item		Especificaciones
Fibras admitidas	Tipo de fibra	Fibras monomodo
		Fibras multimodo
	Nº de fibras	Cinta de una y hasta 16 fibras
Diámetro de fibra	Revestimiento	Aprox. 125µm
	Guía fija	AD-10-M24: Max. 900µm
		AD-50: Max. 3mm
		AD-16A : Máx. 900µm diámetro de recubrimiento 1 fibra + Máx. 250µm diámetro de recubrimiento 1 fibra
Longitud de corte	Fiber holder	Depende de las opciones del equipo
	Guía fija	AD-10-M24: 5 a 20mm *1
		AD-50 [DR: diámetro recubrimiento] DR= 250µm o menos: 5 a 20mm *1 250µm < DR < 900µm: 10 a 20mm 900µm < DR < 3mm: 14 a 20mm
		AD-16A : 5 a 20mm *1
Ángulo corte *2	Fiber holder	Aprox. 10mm
	Individual	Avg. 0.3 a 0.9 grados
Duración cuchilla *3	Fibra Ribbon	Avg. 0.3 a 1.2 grados
		Aprox. 60,000 cortes
Dimensiones	Dimensiones ancho	Aprox. 117mm con tapa cerrada*4
	Dimensiones largo	Aprox. 94mm con tapa cerrada*4
	Dimensiones Alto	Aprox. 59mm con tapa cerrada*4
	Peso	Aprox. 306g Batería y AD-10-M24 incluidos
Condiciones ambientales	Temperatura	Operatividad: -10 a 50°C Almacenaje: -40 a 80°C
	Humedad	Operatividad: 0 a 95% sin condensación Almacenaje: 0 a 95% sin condensación
Batería		2 pilas de LR03/AAA
Interface de comunicación *5		Bluetooth 4.1 LE
Tornillo de sujeción trípode		1/4-20UNC
Mecanismo de sujeción del portafibras		Equipado
Otros	Rotación disco	Rotación motorizada Rotación manual
	Consumibles	Cuchilla
		Fijadores de fibra

CT50 Opciones

Descripción	Modelo	Observación
Guía fija	AD-50	Max. 3mm
	AD-16A	Máx. 900µm diámetro de recubrimiento 1 fibra + Máx. 250µm diámetro de recubrimiento 1 fibra
Cuchilla	CB-08	Cuchilla de repuesto
Fijadores	ARM-CT50-01	Fijadores de repuesto
Recolector	FDB-05	Recolector de repuesto
Tapa lateral	SC-CT50-01	Tapa sustituta de recolector
Espaciador	SPA-CT08-10	Longitud corte 10mm
	SPA-CT08-09	Longitud corte 9mm
	SPA-CT08-08	Longitud corte 8mm

Notas

- * 1 Cuando la longitud de corte es inferior a 10 mm, el diámetro del revestimiento debe ser de 250 µm o menos. Además, se requiere un ajuste de la altura de la hoja antes de cortar. El ángulo de hendidura medio es peor que la especificación cuando la longitud de hendidura es inferior a 10 mm.
- * 2 Medido con un interferómetro a temperatura ambiente, no con una empalmadora. Se utilizó una nueva hoja para cortar tanto las fibras individuales como las fibras de la cinta. El ángulo de corte promedio cambia según las condiciones ambientales, el estado de la hoja, el método de operación y la limpieza.
- * 3 La vida útil de la cuchilla cambia según las condiciones ambientales, el método de funcionamiento y el tipo de fibra cortada.
- * 4 Medido en una condición al cerrar la palanca.
- * 5 La marca y los logotipos de Bluetooth® son marcas comerciales registradas de Bluetooth SIG, Inc.



¡Visite nuestra web!

<https://www.optic-product.fujikura.com/>



Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries : +81-3-5606-1164 Service & support : +81-43-484-3962

<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955

<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK
General inquiries : +44-20-8240-2000 Service & support : +44-20-8240-2020

<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

110 Hidden Lake Circle Duncan, SC 29334, USA
General inquiries : +1-800-235-3423 Service & support : +1-800-866-3602

<https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636 <http://www.fujikura.com.cn>